

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES  
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)  
SCA-81002**



SOLICITANTE: **COMERCIAL KUPPEL SPA.**

ORDEN DE TRABAJO: **497776**

ATENCIÓN Sr.: **PATRICK ALTER**

FECHA DE EMISIÓN: **04/11/2024**

DIRECCIÓN : **AV. PRESIDENTE EDUARDO FREI MONTALVA 5200, RENCA - SANTIAGO.**

*ESTE CERTIFICADO ANULA Y REEMPLAZA AL EMITIDO CON FECHA 26.04.2024*

*CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICIÓN Y CERTIFICACIÓN DE CALIDAD, CESMEC S.A., UBICADO EN AV. MARATHON 2595, MACUL-SANTIAGO*

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MÁS ADELANTE, CORRESPONDEN A LOTE DE ROPA DE PROTECCION PARA SOLDADOR NSPECCIONADAS POR CESMEC.

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES REALIZADOS, EL LOTE ES APROBADO.

**1. IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO**

Denominación

:

Ítem	Descripción Productos	Cantidad
1	Pantalón soldador de cuero	160
2	Chaqueta soldador de cuero	622

- Fabricante

:

**A SAFETY**

- Procedencia

:

**INDIA**

- Marca Comercial

:

**ROPA SOLDADOR**

- Importador

:

**COMERCIAL KUPPEL SPA.**

- Dirección del importador

:

**AV. PRESIDENTE EDUARDO FREI MONTALVA 5200, RENCA - SANTIAGO.**

- Plan de Muestreo

:

Según Norma Chilena NCh 44 Of. 2007, correspondiente a muestreo Simple para Inspección reducida, Nivel S-4 y A.Q.L. 1,5.

Pág. 1 de 3

**REG 131/502 - 035**

Nota importante al final del documento

*ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION*

Código Verificación: 6134b941cb - Verificar en <https://firmador.bureauveritas.cl/verificacion>

Notas generales asociadas al alcance de los certificados: <https://firmador.bureauveritas.cl/NotasGenerales> Este documento se encuentra autorizado con firma electrónica avanzada. La validez de este documento está dada por la Ley N°19.799.

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES  
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)  
SCA-81002**



**2. CARACTERISTICAS TECNICAS**

- Norma certificación : Según Norma NCh 1805.Of 1980

- Inspección visual
- Espesor
- Resistencia al desgarramiento
- Resist. a la tracción
- Alargamiento a la ruptura
- Análisis químico

**3. RESULTADOS**

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Aspecto Visual	El cuero utilizado en la fabricación de ropa protectora para soldadores podrá ser de bobino o equino, obtenido de plena flor o de descarné. Debe ser blando, flexible, suave y curtido (al cromo, al semicromo o vegetal). Debe ser de aspecto limpio y uniforme, no debe presentar defectos visibles producidos, por cortes, enfermedades o picaduras de insecto.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	<b>Cumple</b>
Rotulación	La ropa de soldador o su envase inmediato deben ser claramente marcados por lo que se realiza una inspección visual verificando lo siguiente: Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador, País de fabricación y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	<b>Cumple</b>
Folleto informativo	Toda la ropa de protección deben ir acompañado de un manual, escrito en idioma español, que contenga a lo menos lo siguiente: Características técnicas, Aplicaciones, cuidados necesarios y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	<b>Cumple</b>
Resistencia al desgarramiento	Debe presentar 15 kgf/cm mínimo	34 kgf/cm	<b>Cumple</b>
Resistencia a la tracción y al alargamiento	Debe presentar tracción 500 kgf/cm <sup>2</sup> mínimo Debe presentar alargamiento 75% máximo	530 kgf/cm <sup>2</sup> 62%	<b>Cumple</b>
Espesor	Debe presentar 1,3 a 1,9mm	1,6 – 1,7 – 1,7mm	<b>Cumple</b>
pH	Debe presentar 3,4 mínimo	3,9	<b>Cumple</b>

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES  
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)  
SCA-81002**



ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Cromo	Debe presentar 3,0% mínimo	3,0	<b>Cumple</b>
Encogimiento	Debe presentar 10% máximo	3	<b>Cumple</b>
Grasa	Debe presentar 4 a 15%	8,1	<b>Cumple</b>
Ceniza	Debe presentar 2,0% máximo	2,0	<b>Cumple</b>

**4. CONCLUSIÓN**

LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS REALIZADOS, CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO EN NORMA CHILENA NCh 1805.Of 1980, POR ENDE LOS LOTES SON APROBADOS.

**5. OBSERVACIÓN**

- Cada de ítem inspeccionado lleva impreso a fuego el sello CESMEC - I.S.P.CH.
- Adicionalmente se verifica el cumplimiento con lo requerido en Resolución Exenta 971.
- Los productos fueron identificados (envase inmediato) con estampilla Cesmec, foliada con los siguientes números desde 8272008 hasta 8273008 (ambos inclusive).

-----

**Marco Toro B.**  
Jefe Depto. Industrial

Documento firmado con  
**FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA**

Departamento Industrial  
División Certificación de Productos

**FECHA OTORGAMIENTO CERTIFICACION 08 DE AGOSTO DE 2023**

OHK/

Pág. 3 de 3

**REG 131/502 - 035**

*ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION*